

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE

Articolo 14 Decreto Legislativo n. 33/13

Il/La sottoscritto/aGIOVANNI BIANCO.....
in qualità di:

- ☒ Amministratore
☐ Coniuge non separato dell'amministratore
☐ Parente entro il secondo grado dell'amministratore (genitori e figli, nonni e nipoti, fratelli e sorelle)
specificare titolo di parentela

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- che il proprio reddito riferito all'anno 2014 è pari a euro 76.372,00, come risulta dalla dichiarazione dei redditi che allego.
- di possedere i seguenti beni immobili:

BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e provincia	% di possesso
1 ...Proprietà.....	Fabbricati	Milano	50%
2			
3			
4			
5			
6			
7.....			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

- di possedere i seguenti beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Autovetture	Cv. fiscali	Anno di Immatricolazione	Note
1 ...VOLVO V50.....		2011	
2			

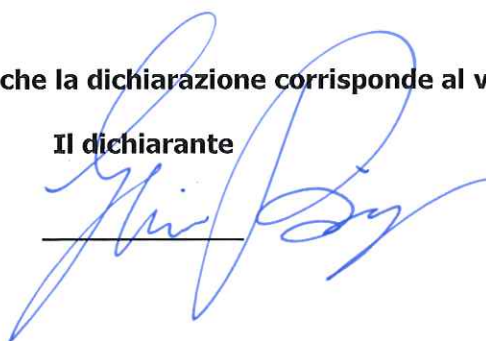
3			
4			
Aeromobili 1			
Imbarcazioni da diporto 1			

- di possedere le seguenti partecipazioni in società quotate:.....
- di possedere le seguenti partecipazioni in società NON quotate:.....
- che la consistenza dei propri investimenti in titoli obbligazionari, in titoli di Stato e in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie è la seguente:
- di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:
- di avere assunto cariche, presso enti pubblici o privati, per i quali percepisco i seguenti compensi annui (solo per gli amministratori)
Carica:.....
Compensi annui:.....
- di avere assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per i quali percepisco i seguenti compensi annui (solo per gli amministratori)
Incarichi:
- Compensi annui:

Luogo e data : CESANO B, 12 / 11 / 15

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Il dichiarante



3			
4			
Aeromobili 1			
Imbarcazioni da diporto 1			

- di possedere le seguenti partecipazioni in società quotate:.....
- di possedere le seguenti partecipazioni in società NON quotate:.....
- che la consistenza dei propri investimenti in titoli obbligazionari, in titoli di Stato e in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie è la seguente:
- di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco nelle seguenti società:
- di avere assunto cariche, presso enti pubblici o privati, per i quali percepisco i seguenti compensi annui (solo per gli amministratori)
Carica:.....
Compensi annui:.....
- di avere assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per i quali percepisco i seguenti compensi annui (solo per gli amministratori)
Incarichi:
- Compensi annui:

Luogo e data : CESANO B., 12 / 11 / 2015

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Il dichiarante

[Firma]